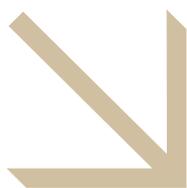


Deshydrateur Consorb **DC-31 T10, T16**



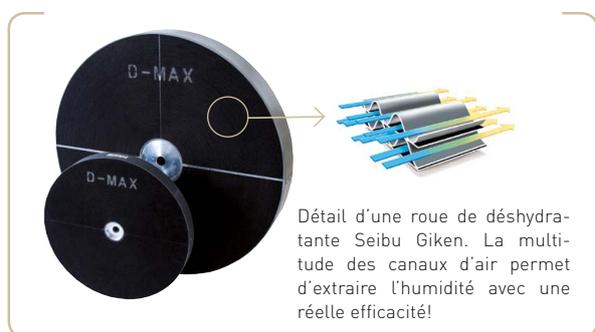
Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

1,4 - 2,1 kg/h

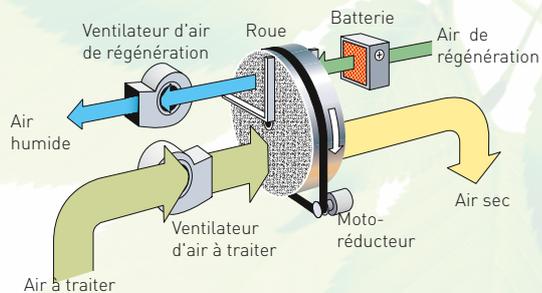
Débit d'air sec

300 - 490 m³/h

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



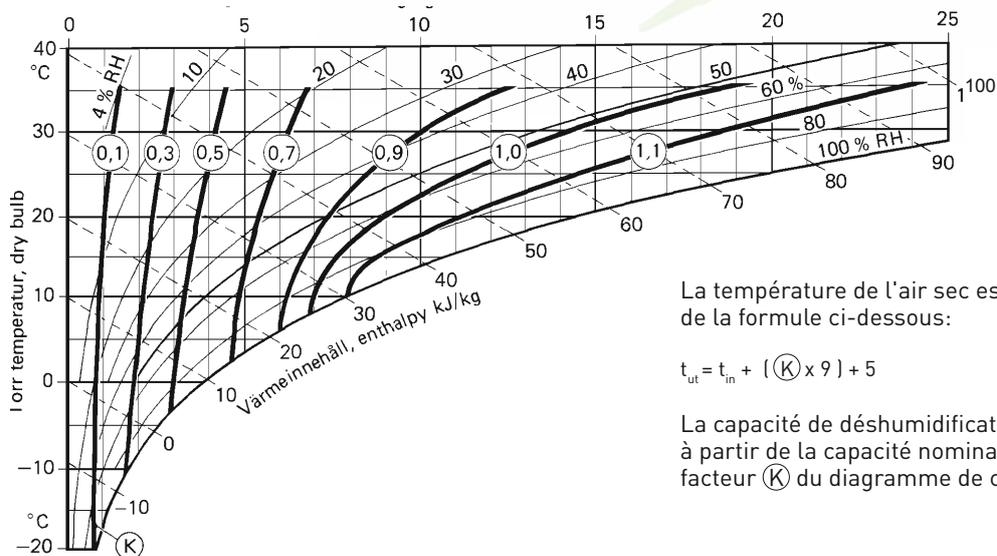
Deshydrateur type	DC- 31 T10	DC- 31 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,4	2,1
Débit d'air sec ² (m³/h)	300	490
Débit d'air humide ² (m³/h)	120	120
Puissance de régénération ³ (A)	8	13
Consommation électrique maxi (kW)	2,1	3
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	16
Poids (kg)	30	32



¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.

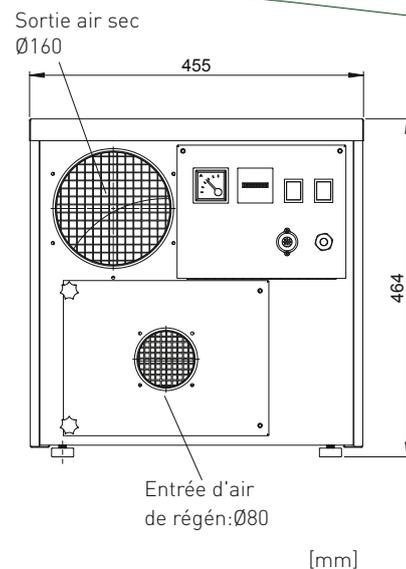
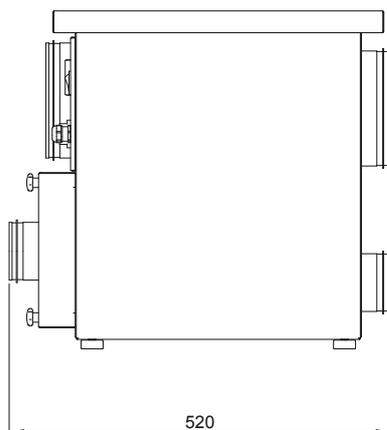
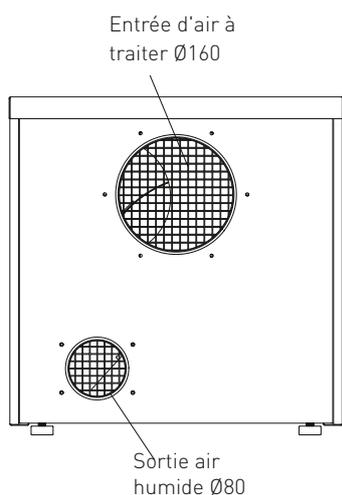
³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$t_{ut} = t_{in} + (K \times 9) + 5$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com